

"ВОДОСНАБДЯВАНЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ" ООД



гр. Враца 3000, ул. "Александър Стамболийски" №2

тел: 092/ 66 12 23, факс: 092/ 66 09 77

e-mail: office@vik-vratza.eu, www.vik-vratza.eu



ПРОТОКОЛ

№ 3

за заседание на комисията, назначена
със заповед № 42/11.04.2018 г.

На 31.05.2018 г. от 09,00 ч. в Заседателната зала на административната сграда на „В и К“ ООД – гр. Враца, ул. „Ал. Стамболийски“ № 2 се проведе закрито заседание на комисията за разглеждане и оценка на офертите по публично състезание по реда на чл. 19, ал. 2 във връзка с чл. 18, ал. 1, т. 12 от ЗОП за определяне на изпълнител на договор с предмет „Доставка на спирателна арматура - спирателни кранове, пожарни хидранти, тротоарни спирателни кранове и въздушници“ в състав: Анна Барбова – Технически организатор „Обществени поръчки“ – председател и членове: Тихомир Поповски – Р-л район Враца и Албертин Йорданов – юристконсулт.

На това заседание комисията разгледа допълнително представените документи и информация от участниците по двете обособени позиции относно съответствието им с изискванията към личното състояние и критериите за подбор, поставени от възложителя.

Комисията констатира, че протокол № 2 от заседанието ѝ на 26.04.2018г., указващ пропуските в предоставената информация, е получен от участниците на 30.04.2018 г. съответно от „ДМ Арматурен“ ЕООД и „Индустриал Парте“ ООД и съответно за тях срокът по чл. 54, ал. 9 от ПЗЗОП е изтекъл на 10.05.2018г. В този срок са постъпили документи и информация, както следва:

1. „ДМ Арматурен“ ЕООД, гр. София:

1.1. Участникът е декларирал в ЕЕДОП съответствие с критерия за подбор

„Участникът трябва да е изпълнил дейности с предмет и обем, идентични или сходни с тези на поръчката за последните 3 /три/ години от датата на подаване на офертата.“

1.2. Участникът е декларирал в ЕЕДОП съответствие с критерия за подбор

„Участникът следва да разполага 1 брой техническо лице, което да отговаря за контрола на качеството при изпълнение на поръчката“;

Комисията прецени, че участникът съответства на изискванията за личното му състояние и критерии за подбор.

Заседанието на комисията продължи с разглеждане на техническите предложения на участниците:

1. „Индустриал Парте“ ООД, гр. Казанлък:

В техническото предложение се представят:

- Предложение за изпълнение на поръчката съобразно посочените от възложителя в документацията за участие и в техническата спецификация изисквания;
- Декларация за приемане на условията в проекта за договор;
- Декларация за срока на валидност на офертата – 6 /шест/ месеца;
- Срок за изпълнение на доставката: 1 /един/ календарен ден след получаване на писмена заявка;
- Гаранционен срок на предлаганите артикули – 120 /сто и двадесет/ месеца;
- Мястото на доставка: гр. Враца, ул.,„Складова“;

Бро

шура на български език, представяща характеристиките на предлаганите артикули на български език;

Ото

ризационно писмо от производител;

2. „ДМ Арматурен“ ЕООД, гр. София:

- Декларация за приемане на условията в проекта за договор;
- Декларация за срока на валидност на офертата – 6 /шест/ месеца;
- Срок за изпълнение на доставката: 1 /един/ календарен ден след получаване на писмена заявка;
- Гаранционен срок на предлаганите артикули – съгласно приложените гаранции на производителите;
- Мястото на доставка: гр. Враца, ул.,„Складова“;
- Брошура на български език, представяща характеристиките на предлаганите артикули на български език;
- Оторизационно писмо от производител;
- Предложение за изпълнение на поръчката.

Комисията констатира следните несъответствия между предложенията на участника в офертата му и изискванията на възложителя за артикулите в Техническата спецификация:

1. Съгласно техническите изисквания за: Автоматичен въздушник с двойно действие еднокамерен, резбови 3/4"- 2", работно налягане PN 10, въздушникът трябва да е с присъединяване на външна резба 3/4" и 1" и на вътрешна резба 2". Предложените от участника модели Хавле № 9874 и № 9876 са с присъединителни резби съответно за № 9874 2" и за № 9874 - 1" и 2", като резбите са вътрешни. Участникът не предлага въздушник с присъединителна външна резба на 3/4" , като предлаганият модел Хавле № 9874 е с присъединителна вътрешна резба на 1", което не отговаря на изискваният в Техническата спецификация - Раздел IV, т.1.

Работните параметри на този тип въздушник следва да бъдат:

- Максималното работно налягане да е 10 bar;
- Минималното работно налягане да е 0,1 bar;

Изискуемото минимално налягане 0,1 bar за предложените от участника модели е само за обхват до работно налягане 6 бара. За обхватите от 6 до 10 бара тези модели работят на минимално налягане 0,8 bar, което не отговаря на посочените в Техническата спецификация изисквания на Възложителя - Раздел IV, т.1.

2. Съгласно техническите изисквания за автоматичен въздушник с тройно действие еднокамерен, резбови 3/4"- 2", работно налягане PN 16, въздушникът трябва да е с присъединяване на външна резба 3/4" и 1" и на вътрешна резба на 2", въздушникът трябва да е с тяло от пластмаса (стъклопласт) с подсилени фиброоптични нишки, поплавък от полипропилен. За моделът с присъединяване чрез вътрешна резба на 2" се изисква опция да се добави механизъм за защита от пренапрежение (защита от хидравличен удар, разрядник за защита от

пренапрежение), който е свързан с изхода на въздушника и може да бъде добавен след монтажа, без да се променя тялото или капака на въздушника.

След като комисията се запозна с Техническото предложение на участника (каталожни страници, предложен сертификат за съответствие и декларация съгласно НАРЕДБА № РД-02-20-1), поради пропуски и неяснота в предложената каталожна страница относно размери на присъединяване, материали и работни характеристики, комисията извърши съпоставка между представените в офертата на участника брошура и технически характеристики на въздушника и електронната брошура на производителя на съответния модел VE 320, поместена на следния сайт: <http://www.socla.com/home.htm>. Комисията установи, че:

Предложеният въздушник е за фланцово присъединяване на DN от 40 до 100 мм, този модел е с резба на 2", но не включва присъединяване на външна резба 3/4" и 1" , което не отговаря на изискванията в Техническата спецификация (Раздел IV, т.2). Комисията констатира, че в предоставения сертификата на вече отпадналата Наредба - НСИОССП (Наредба за съществените изисквания и оценяване съответствието на строителните продукти) такива размери там липсват. В декларация за продукта на фирма Socla VE320 съгласно НАРЕДБА № РД-02-20-1 се установи, че участникът нито се позовава на сертификата за съответствие с част трета на вече отпадналата НСИОССП, нито на по-актуален, съгласно НАРЕДБА № РД-02-20-1 такъв. Въз основа на това комисията счете, че няма доказателства за наличие на модели Socla VE320 с присъединяване на външна резба 3/4" и 1".

След запознаване с каталожната информация на сайта на производителя Socla, комисията също така установи, че материалът на тялото на въздушника е от сферографитен чугун и епоксидно-прахово покритие, поплавъкът е от полиетилен, като тези детайли също съществено не отговарят на посочените в техническата специфика изисквания (Раздел IV, т.2) . Нито в сайта на производителя, нито в документацията на участника комисията не установи присъствие на технически данни за механизъм за защита от пренапрежение, което също не отговаря на изискванията на възложителя.

3. Възложителят е изискал относно електрозадвижките:

- Електрозадвижката да е регулираща с възможност за позициониране в зададено % положение на отваряне – затваряне;
- Режим на работа- (2-3) % през интервал 15 минути;
- Захранващо напрежение трифазно 380 V, AC 50Hz;
- Околна температура от -20 ° C до +40 ° C;
- Възможности за управление от място и дистанционно;
- Допълнителни сигнали за крайни положения;
- Механични изключватели за крайни положения – отворено/затворено;
- Изключватели от въртящ момент в посоки отваряне и затваряне;
- Клас на защита IP 67, защита от корозия чрез нанесен синтетичен грунд и двупластова боя.
- Ръкохватка за ръчен режим на работа, който не се върти по време на работа на двигателя;
- Блок за управление с механичен показател за положение, с дисплей, обратна връзка/статус положението на крана 4-20 mA;
- Позиционер в блока за управление за входен сигнал 4-20 mA;

Предложеният от участника модел AUMA SA е от тип задвижвания за контрол на крайно положение чрез механичен индикатор на положение ON-OFF и механични изключватели за крайни положения – отворено/затворено и не може да осъществи изискването за регулиране с възможност за позициониране в зададено % положение на отваряне – затваряне. Тази невъзможност е поради липсата на блок за управление с механичен показател за положение, с дисплей, обратна връзка/статус положението на крана 4-20 mA, позиционер в блока за управление за входен и изходен сигнал 4-20 mA. Производителят AUMA предлага модел на

задвижки с изискуемите от възложителя характеристики и параметри AUMATIC, но въпреки това участникът е приел да оферира модел само с контрол по крайно изключване.

Във връзка с констатираните факти и обстоятелства комисията счита, че предложения от участника модел на AUMA не отговаря на техническите изисквания на възложителя.

Комисията счита, че поради констатираните несъответствия между посочените в техническата спецификация изисквания и характеристики на посочените изделия и тези в офертата на участника, офертата не отговаря на изискванията на чл. 39, ал. 3, т. 1, б. „б“ от ППЗОП.

Комисията предлага този участник да не бъде оценяван и класиран.

Заседанието на комисията беше закрито в 10,20 ч.

КОМИСИЯ:

1.

/Х. Барбова/

2.

/Г. Поповски/

3.

/А. Йорданов/